

合肥通升捷五金冲压件生产项目 (阶段性) 竣工环境保护验收组意见

2018年7月27日合肥通升捷电子有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》等国家有关环保法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关竣工环境保护验收技术规范，组织了合肥通升捷五金冲压件生产项目阶段性竣工环境保护验收会。参加会议的有环保专家、合肥通升捷电子有限公司（建设单位）、安徽国测检测技术有限公司（监测单位）等单位共7位代表（验收工作组名单附后）。

会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价变更报告表和变更环评批复要求等，对《合肥通升捷五金冲压件生产项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》进行了技术审查；踏勘了项目建设现场，审阅了项目有关资料，经认真评议工作组提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：合肥通升捷五金冲压件生产项目；

建设单位：合肥通升捷电子有限公司；

建设地点：合肥新站综合开发试验区新蚌埠路与龙子湖路交口东南侧；

本项目租赁合肥通彩自动化设备有限公司5#厂房，厂房面积5612m²，建设五金冲压件生产车间，目前车间共建设有生产冲压线6条、链式清洗线2条、槽式清洗线1条，达产后可年产1260万片五金冲压件。储运、办公等辅助工程均依托生产车间建设，配套建设相关供电、给排水、消防、环保设施等附属工程。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目2015年2月由安徽省科学技术咨询中心编制完成《合肥通升捷五金冲压件生产项目环境影响报告表》，并于2015年3月18日取得合肥市环境保护局新站综合开发试验区分局的审批意见(环建审(新)字[2015]045号)。目前一期已通过了新站综合开发试验区环境保护分局的环保阶段验收。

项目变更后，于2016年12月委托江苏润环环境科技有限公司编制完

成《合肥通升捷五金冲压件生产项目环境影响变更报告》，并于2017年2月9日取得合肥市环境保护局新站综合开发试验区分局的审批意见（环建审(新)字[2017]5号）。

本项目工程开工时间2017年2月，竣工调试运行时间2018年2月，项目从变更至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本期工程建设项目实际总投资5000万元，其中环保投资54.5万元，环保投资占总投资比例1.1%。

（四）验收范围

本期验收的范围合肥通升捷五金冲压件生产项目（二期）工程相关生产冲压线2条、槽式清洗线1条，及其配套的公用工程、辅助工程、环保工程等。

二、工程变动情况

本项目无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生废水主要为产品清洗过程中产生的清洗废水及员工生活办公产生的生活污水。

建设项目雨污分流，生活污水经化粪池预处理后，经市政污水管网排入小仓房污水处理厂进行进一步处理；链式清洗线废水经自带油水分离装置分离后，与槽式清洗线生产清洗废水经自建污水处理站处理后排入市政污水管网。

（二）废气

项目产生废气主要是清洗后的冲压件烘干过程中挥发的水蒸气和污水处理站恶臭。

产品生产烘干过程中产生的水蒸气，通过加强气车间机械通风，不会对周边环境产生影响；污水处理站采用半地埋式，恶臭主要来自进水泵房的隔栅、瀑气池等构筑物，恶臭污染物主要为NH₃和H₂S等物质，该臭气通过无组织排放。

（三）噪声

项目产生噪声主要来源于机械运转。

企业采取选用低噪声设备、安装减震基座、厂房隔声等措施降低噪声对厂界环境的影响。

（四）固体废物

项目产生固废主要为生活垃圾、废边角料、污水站污泥等。

废铁屑、废边角料、不合格品等资源性固废比价后综合外售；废含油抹布、手套等依照《国家危废名录》全过程免污处置，混同生活垃圾一起交由市政环卫部门统一清运处理；污水处理站污泥、废乳化液暂存于危废暂存间，后交由安徽浩悦环境科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

本项目外排废水生活污水及生产清洗废水；验收监测期间，外排废水各项监测指标排放浓度均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求及小仓房污水处理厂接管标准。自建污水站废水处理率为：COD 94.5%，氨氮 83.4%。

（二）废气

无组织排放：

监测结果显示：验收监测期间，无组织排放 NH_3 、 H_2S 的浓度最大值均低于《恶臭污染物排放标准》GB14544-93 表 1 中二级标准限值。

（三）厂界噪声

监测结果显示：验收监测期间，该项目各厂界噪声监测点位昼间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 3类标准限值。

（四）固体废物

经核查，本项目产生固废主要为生活垃圾、废边角料、污水站污泥等。废铁屑、废边角料、不合格品等资源性固废比价后综合外售；废含油抹布、手套等依照《国家危废名录》全过程免污处置，混同生活垃圾一起交由市政环卫部门统一清运处理；污水处理站污泥、废乳化机暂存于危废暂存间，后交由安徽浩悦环境科技有限公司处置。

五、验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果，合肥通升捷五金冲压件生产项目阶段性竣工环境保护验收形成初步结论如下：本项目目前按照环境影响变更报告表及其批复要求建成环境保护设施；污染物排放符合国家相关标准；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺未发生重大变动；项目建设过程中未造成重大环境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，基本符合环境保护验收条件，原则上同意本项目通过阶段性竣工环保验收。

六、意见

- 1、项目单位要进一步加强环境管理，提高职工环保意识。
- 2、加强对污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放。
- 3、依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）完善网上填报等工作。

合肥通升捷电子有限公司
2018年7月27日

**合肥通升捷五金冲压件生产项目
(阶段性) 竣工环境保护验收组签到表**

	姓名	工作单位	职务/职称	联系方式
组长	林付	合肥通升捷电子有限公司		1185517252
专家	王辉	煤炭工业出版社研究院	高工	13855177362
	高作	合肥市环境检测中心	高工	13965056901
	李庆	合肥市环境检测中心	工程师	17755105726
成员	李冰	安徽国测检测技术有限公司	报告编写	18326909262
	魏昊	安徽国测检测技术有限公司		17730209495
	曹佳	安徽国测检测技术有限公司		15156793767

2018 年 07 月 27 日