

安徽东华船舶修造有限公司 安徽东华 10 万载重吨船舶修造项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 12 月 23 日,安徽东华船舶修造有限公司(以下简称“东华公司”)依据《建设项目环境保护管理条例》等国家有关环保法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关竣工环境保护验收技术规范,组织了安徽东华 10 万载重吨船舶修造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有环保专家、安徽东华船舶修造有限公司(建设单位)、安徽禹水华阳环境工程技术有限公司(环保措施整改方案制定单位)、安徽宜安寰保有限公司(环保设施施工单位)、安徽国测检测技术有限公司(验收监测单位)等单位共 11 位代表(验收工作组名单附后)。

会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和环评批复要求等,对《安徽东华船舶修造有限公司安徽东华 10 万载重吨船舶修造项目竣工环境保护验收监测报告》进行了技术审查;踏勘了项目建设现场,审阅了项目有关资料,经认真评议工作组提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目名称:安徽东华 10 万载重吨船舶修造项目

建设单位:安徽东华船舶修造有限公司

建设地点:东至县东流镇北门湖外滩

建设内容:建设 3 万吨级船台 1 座、1.5 万吨级船台 4 座、辅助船台(装配船台) 2 座、80m 舾装码头 1 座,以及相应的造船设施、

生产辅助设施。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽东华 10 万吨载重吨船舶修造项目经东至县发展和改革委员会以东发改投资【2008】160 号文进行备案。2016 年 5 月，委托宁夏智诚安环科技发展股份有限公司承担该项目进行环境影响评价工作；2016 年 10 月 8 日，东至县环境保护局以东环审【2016】36 号文对该项目环评报告书进行审批。

项目于 2007 年开工建设，2009 年 1 月竣工，2010 年 4 月调试试生产。试生产期间，池州市环境保护局在对厂区检查过程中发现厂区存在部分环境问题，并以池环察【2017】55 号文敦促企业整改；“东华公司”委托安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制《安徽东华船舶修造有限公司环保措施整改方案》，并依据方案进行改进。

（三）投资情况

项目实际总投资 15000 万元，实际环保投资 184 万元，占总投资 1.22%。

（四）验收范围

安徽东华船舶修造有限公司“安徽东华10万吨载重吨船舶修造项目”目前已完成环评的全部建设，根据实际建设及生产情况，本次验收范围为建设项目相关主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。

二、工程变动情况

表一 建设项目变动情况一览表

序号	环评及批复	实际建设情况
1	厂区建设 1.5 万吨级船台 4 座，3 万吨级船台 1 座，80 米舾装码头一座，以及与上述建设规模相应的造船设施、生产辅助设施	厂区现有 3 万吨级船台 1 座、1.5 万吨级船台 4 座、辅助船台（装配船台）2 座
2	劳动定员 400 人，年用水 22500m ³ /a	厂区实际劳动定员 20 人，年用水 2482.76m ³ /a，无机械设备冷却用水
3	厂区建设食堂	因员工较少，未建设食堂

4	设有循环冷却系统	未设置
5	喷砂粉尘收集后经滤筒式除尘器处理	喷砂粉尘收集后经布袋除尘器处理
6	喷漆废气收集后经干式漆雾净化器+活性炭纤维吸附处理	喷漆废气收集后经过滤棉过滤，后经 2 台 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气经 15m 高排气筒外排。项目喷漆房、晾干房均为单独设置

以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的废水主要有生活污水、船舶试航废水以及修船废水。

1、生活污水

生活污水经化粪池预处理后通过生活污水处理装置处理后排入厂区水桶沉淀，上清液泵入厂区水塘，沉淀物外运。待东流镇污水管网接铺设完成后，处理后的污水接入市政污水管网。

2、船舶试航废水和船舶维修废水

根据项目所处位置和保护长江水质的相关要求，项目船舶试航期间产生的船舶试航废水和船舶维修产生的舱底含油污水需按《船舶水污染物排放控制标准》（GB3552-2018）标准要求，申请海事部门的有资质的船舶接收处理。本项目的船舶污染物由东至县安洁长江环保有限公司接收处理。

(二) 废气

1、本项目在露天工场进行焊接作业，部件装配焊接、船体分段装焊及管子加工过程中产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后排放。

2、项目设置喷砂房，喷砂房采取一定的采取密闭措施，喷砂除锈过程中产生的颗粒物经集气罩收集后经布袋除尘器进行净化处理后由 15m 高排气筒排放。

3、项目设置有喷漆房及晾干房，均采取一定的密闭措施。本项目油漆废气来自管子加工、修船及船台的船舶喷漆工序，均在喷漆房内进行，在室外进行刷漆补漆作业。项目喷漆过程中产生的漆雾经过滤棉过滤后，与晾干过程中产生的有机废气一并进入二级 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气经 15m 高排气筒外排。

（三）噪声

项目主要噪声来源于机械加工设备、空压机和风机等设备噪声。

通过选用低噪声设备，并安装减振基础，合理布局，利用厂房隔声和距离衰减等措施来降低噪声对环境的影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要有钢渣、废边角料、废钢砂、废焊（条）渣、生活垃圾、废抹布手套、废油漆（渣）桶及废气处理过程中产生的废过滤棉及废活性炭。

其中钢渣、废边角料、废钢砂和废焊（条）渣收集后外售给池州市众力再生资源有限公司。

废抹布手套经查《国家危险废物名录》（国家环境保护部令第 39 号）中的《危险废物豁免管理清单》，废抹布手套废物类别为 900-041-49，废弃的含油抹布、劳保用品，豁免环节为全部环节，混入生活垃圾，全过程不按危险废物管理。因此，本项目产生的废抹布手套和生活垃圾一起由环卫部门统一处理。

本项目产生的危险废物委托安徽嘉朋特环保科技有限公司处置。船舶污染物委托东至县安洁长江环保有限公司接收处置。

（五）其它环保措施

1、环境风险防范设施

安徽东华船舶修造有限公司制定了《安徽东华船舶修造有限公司

突发环境事件应急预案》，已于 2017 年 12 月 1 日在东至县环境保护局备案（备案编号：341721-2017-016-L）。公司严格按照环评及批复要求建设危废库等环境风险防范设施。

厂区设置 1 座 200m³ 事故应急池和 1 座 400m³ 初期雨水池，且厂区已配备相应环境风险应急设施和应急物资。

2、地下水防渗措施

为避免物料、废水、废渣的非正常排放对地下水造成影响，对项目进行分区防渗。危废暂存间、危化品库和喷漆房设为重点防渗区，采取地面硬化且涂有环氧树脂措施；船台区域设为一般防渗区，采取地面硬化措施。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

本项目喷砂车间废气处理设施后排气筒高 15m，喷漆车间废气处理设施后排气筒高 15m，均达到标准要求高度。验收监测期间，喷砂车间排气筒有组织排放颗粒物排放浓度和排放速率均低于《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准限值要求；喷漆车间排气筒有组织排放颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃排放浓度和排放速率均低于《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级标准限值要求；无组织排放颗粒物、二甲苯和非甲烷总烃的排放浓度最大值低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放周界处浓度限值的要求。

（二）噪声

根据监测结果可知，项目厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准限值要求。

（三）废水

根据监测结果可知，验收监测期间外排废水各项监测指标排放浓度均低于《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表 4 一级排放标准限值的要求。

五、验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果，安徽东华船舶修造有限公司安徽东华 10 万载重吨船舶修造项目竣工环境保护验收形成初步结论如下：本项目目前按照环境影响报告书及其批复要求建成环境保护设施；污染物排放符合国家相关标准；建设项目的性质、规模、地点未发生重大变动。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，基本符合环境保护验收条件，原则上同意本项目通过竣工环保验收。

六、后续要求

- 1、加强对污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放；
- 2、根据企业环境信息公开要求，进一步加强与项目区域公众的沟通，强化信息公开，主动接受社会监督，保障公众对项目运行的环境影响知情权、参与权和监督权
- 3、项目单位要进一步加强环境管理，提高职工环保意识；
- 4、按要求处理处置各类固废，规范固废贮存场所建设与管理。

安徽东华船舶修造有限公司

2018 年 12 月 23 日

**安徽东华船舶修造有限公司
安徽东华 10 万吨载重吨船舶修造项目
竣工环境保护验收组签到表**

	姓名	工作单位	联系方式	身份证号码
组长	杨科	安徽东华船舶修造有限公司	13856652166	342921196510314017
专家	孙若飞	合肥工业大学	13965116806	34010319510206533
	姚雨健	安徽省科学院	1956007265	110108196510055415
	冯平	合肥市环境检测中心	13965056901	340111196301277047
成员	岑冲	禹水华雨	18297707811	342522199510220518
	张永志	安徽宇宜安环保科技有限公司	1330568708	340802196510160232
	魏昊	安徽国测检测技术有限公司	17730209495	342601199412031825
	李冰	安徽国测检测技术有限公司	1832698065	340621199308144419
	潘伟林	安徽东华船舶修造有限公司	18656606166	342829196401294024
	陈志明	安徽东华船舶修造有限公司	18656601198	342829195611014014

2018 年 12 月 23 日