

安徽开来包装有限公司

年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目

（阶段性）竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 22 日安徽开来包装有限公司依据《建设项目环境保护管理条例》等国家有关环保法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关竣工环境保护验收技术规范，组织了安徽开来包装有限公司年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收会。参加会议的有环保专家、安徽开来包装有限公司（建设单位）、安徽川鼎水处理设备有限公司、合肥恒益环保工程有限公司（环保设施设计单位）、苏州合巨环保技术有限公司（环评单位）、安徽国测检测技术有限公司（验收监测单位）等单位共 10 位代表（验收工作组名单附后）。

会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告书和环评批复要求等对《安徽开来包装有限公司年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收监测报告》进行了技术审查；踏勘了项目建设现场，审阅了项目有关资料，经认真评议工作组提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目；

建设单位：安徽开来包装有限公司；

建设地点：安徽省怀远县经济开发区世纪大道北侧；

项目厂区共建有厂房 4 栋，其中 1# 车间为办公及仓储使用；2# 生产车间 1 层设置柔印机两台，用于产品纸杯的印刷，2 层-3 层用于产品

原辅材料存放；3#生产车间为模切车间；4#生产车间为成型车间。厂区已建成生产线可实现年产纸杯5亿只，未建设纸塑杯生产线，未建设食堂。配套建设了相关环保工程、公用工程、辅助工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于2018年4月17日经怀远县经济和信息化委员会以怀经信字【2018】34号文备案，备案编号为20180006；2018年9月，由苏州合巨环保技术有限公司完成该项目的环境影响评价工作，并于2018年11月19日取得怀远县环境保护局批复意见，审批文号为怀环函【2018】225号。

本项目工程开工时间2018年8月，其中纸杯生产线于2018年11月建设完成调试试生产。

（三）投资情况

项目计划总投资4000万元，其中环保投资约50万元；项目实际总投资4000万元，其中环保投资67万元，环保投资占总投资比例1.68%。

（四）验收范围

安徽开来包装有限公司年产8亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目已完成工程部分建设，目前已建成部分可实现年产纸杯5亿只，本次竣工环境保护验收仅针对项目已建成的相关主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程等，不包括年产3亿只塑料杯生产线、员工食堂及其他未建设生产设施。

二、工程变动情况

项目建设过程中变动情况如下：

- 1、本项目食堂未建设，未建设相应油烟净化装置；
- 2、本项目环评中计划新增柔性版印刷机两台用于产品印刷，但

未就柔印工艺生产过程进行分析；实际生产过程中，在更换印刷产品时需要对设备进行清洗，为保证柔印清洗废水满足相关排放标准，企业自建污水处理站对柔印清洗废水进行处理后外排；污水站设置于印刷车间（2#车间）东侧空地，通过管泵将污水引入污水处理站，该污水处理站系采用合肥恒益环保工程有限公司 HXCD-3T 型废水环保处理设备，设计处理流量约 $3\text{m}^3/\text{d}$ ，项目柔印废水产生量约 $1\text{m}^3/\text{d}$ ，项目建设污水处理站处理能力满足项目生产要求，处理后的废水排入市政污水管网；

3、因项目废水处理工艺发生变化，新增加 1 类危险废物污水站污泥（危废代码：264-012-12），污泥产生后暂存于危废暂存间，后交由马鞍山危险废物集中处置中心进行处置。

以上变更不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目产生的废水主要为员工能检测废水、生活污水及柔印废水。

其中项目检测废水系采用 70°C 热水检测纸容器完整度，不添加化学溶剂，作为清下水直接排入雨水管网；柔印废水经自建污水处理站预处理、生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入蚌埠市第三污水处理厂进行处理。项目自建污水处理站系采用合肥恒益环保工程有限公司 HXCD-3T 型废水环保处理设备，处理流量约 $3\text{m}^3/\text{d}$ 。

（二）废气

本项目生产过程中产生的废气主要来源印刷机印刷时因使用油墨而挥发出的非甲烷总烃。

项目印刷生产车间为密闭车间，在各印刷机上均接有集气装置，收集的废气经集气总管送至车间顶部废气处理设施进行处理后排放，本项目采用的处理工艺为等离子净化器+UV 光氧净化器，处理后尾气经 1 座 15m 高排气筒对外排放。未收集的废气以无组织形式排放，通过加强车间机械通风进行削减。

项目员工食堂未建设完成，本次验收时无饮食业油烟排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自生产设备运转和空气动力性噪声，其声源强度大约为 75~80dB（A）。

通过选用低噪声设备、基础减震、合理布局厂房、厂房隔声、距离衰减等措施进行衰减。

（四）固体废物

项目固体废物主要是原材料包装和生活、办公产生的生活垃圾、设备养护及维修产生的废机油、生产过程中产生的废纸，废油墨桶。

1、生活垃圾年产生量约 15t，经收集后委托市政环卫部门统一清运处理；

2、原材料包装及生产过程中产生的废纸边角料产生量约为 25t/a，分类收集后外售；

3、项目产生的危险废物主要为生产运营过程中产生的废机油（桶）、废油墨（桶）及废气、废水处理过程中产生的废 UV 灯管、污泥等，暂存于危废暂存间，后交由马鞍山危险废物集中处置中心进行处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

监测结果显示：验收监测期间，项目外排废水各项监测因子浓度

均低于蚌埠市第三污水处理厂接管标准浓度限值的要求。项目污水处理站对 COD 的处理效率约 99.49%，对氨氮的处理效率约 99.73%。

（二）废气

本项目印刷废气处理设施后排气筒高 15m，达到标准要求高度。验收监测期间废气监测结果表明：验收监测期间，有组织排放非甲烷总烃的排放浓度和排放速率低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 有组织排放二级标准限值要求。无组织排放非甲烷总烃的浓度最大值均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放周界处浓度限值的要求。

（三）厂界噪声

验收监测期间，该项目各厂界噪声监测点位昼、夜间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值。

（四）固体废物

经核查，项目固体废物经分类收集处理，一般生活垃圾经收集后委托市政环卫部门统一清运处理；原材料包装及生产过程中产生的废纸边角料分类收集后外售；项目产生的危险废物主要为生产运营过程中产生的废机油（桶）、废油墨（桶）及废气、废水处理过程中产生的废 UV 灯管、污泥等，暂存于危废暂存间，后交由马鞍山危险废物集中处置中心进行处置。

五、验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果，安徽开来包装有限公司年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收形成初步结论如下：本项目目前按照环境影响报告及其批复要求建成环境保护设施；污染物排放符合国家相关标准；项目建设过程中未造成环境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办

法》的要求，原则上同意通过验收。

六、后续要求

1、根据企业环境信息公开要求，进一步加强与项目区域公众的沟通，强化信息公开，主动接受社会监督，保障公众对项目运行的环境影响知情权、参与权和监督权；

2、加强对污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物做到稳定达标排放；

安徽开来包装有限公司

2019年1月22日

安徽开来包装有限公司
年产 8 亿只纸容器（塑料容器）改扩建项目
（阶段性）竣工环境保护验收组签到表

| | 姓名 | 工作单位 | 联系方式 | 身份证号码 |
|----|-----|---------------|-------------|--------------------|
| 组长 | 杨文宇 | 安徽开来包装有限公司 | 17705864290 | 332623197701173017 |
| 专家 | 高伟 | 合肥市环境监察中心 | 13965078901 | 340111196302277007 |
| | 李爱梅 | 合肥市环境监察中心 | 17755105726 | 340104195701103021 |
| | 王辉 | 合肥煤业 | 13855177662 | 61022419800712549 |
| 成员 | 李伟 | 安徽国润检测技术有限公司 | 18956062564 | 340322198521104647 |
| | 李冰 | 安徽国润检测技术有限公司 | 1832808065 | 340621199308144419 |
| | 谢伟 | 合肥恒通环保科技有限公司 | 1525609327 | 3401211994060876 |
| | 李林 | 安徽开来包装有限公司 | 15295297070 | 340211198206010032 |
| | 黄强 | 安徽开泰水处理设备有限公司 | 13266719726 | |
| | 开旭 | 苏州合巨环保科技有限公司 | 13865007017 | |

2019 年 1 月 22 日