

# 合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目工程竣工环境保护验收意见

2022年3月24日，合肥伊利乳业有限责任公司依据《建设项目环境保护管理条例》等国家有关环保法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关竣工环境保护验收技术规范，在安徽省合肥市组织召开了《合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有合肥伊利乳业有限责任公司（建设单位）、安徽国测检测技术有限公司（验收监测单位）和3位环保专家（验收工作组名单附后）。

会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和环评批复要求等对《合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目工程竣工环境保护验收监测报告》进行了技术审查，验收组听取了建设单位关于项目环境保护“三同时”执行情况和监测单位关于项目竣工环境保护验收监测情况的汇报，进行了环境保护现场检查，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目

建设单位：合肥伊利乳业有限责任公司

建设地点：安徽省合肥市长丰县双凤经济开发区魏武路6号

主要建设内容：项目拆除3条手工隧道线，安装3条全自动隧道生产线；购置安装制冷压缩机组、速冻隧道、花色线、凝冻机等辅助设备，实

现自动化程序控制，年产冰淇淋 5.2 万吨、软冰淇淋 1.3 万吨，其中冰淇淋产量增加 9645 吨、软冰淇淋产量增加 724 吨，配套建设了相关环保工程、公用工程、辅助工程等。

## （二）建设过程及环保审批情况

合肥伊利乳业有限责任公司拟投资10113万元建设“冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目”。长丰县经济和信息化委员会已于2021年4月30日通过长经信〔2021〕24号文件同意了该项目的备案。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关法规，合肥伊利乳业有限责任公司委托安徽显闰环境工程有限公司对该项目进行环境影响评价工作，合肥市生态环境局于2021年8月13日以“环建审【2021】3118号”文对项目环境影响报告书进行审批，同意项目建设。

## （三）投资情况

项目总投资为10113万元万元，其中环保投资11万元，环保投资占总投资比例0.11%。

## （四）验收范围

本次验收范围为合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目的主体工程、辅助工程、储运工程、配套工程、公用工程及环保工程等。

## 二、工程变动情况

本次合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目验收对照本工程环评及批复，无重大变动情况。

## 三、环境保护设施建设情况

## 1、废水

本项目运营期废水主要为纯水制备系统废水、软水制备系统废水以及生产设备清洗废水。

### (1) 纯水制备系统废水

本工程纯水制备系统废水主要产生在纯水制备环节，主要污染物为 COD、SS。收集冷饮车间的废水进入厂区污水处理站处理，主要通过调节池、厌氧池（UASB）、好氧池（活性污泥法）/接触氧化法处理后排入蔡田铺污水处理厂。

### (2) 软水制备系统废水

软水制备系统环节主要污染物为 COD、SS。收集冷饮车间的废水进入厂区污水处理站处理，主要通过调节池、厌氧池（UASB）、好氧池（活性污泥法）/接触氧化法处理后排入蔡田铺污水处理厂。

### (3) 生产设备清洗废水

根据生产需要，生产设施中的冷管路、热管路、罐体、杀菌系统设备均需要进行清洗，采用循环就地清洗（CIP）系统。收集的废水进入厂区污水处理站处理，主要通过调节池、厌氧池（UASB）、好氧池（活性污泥法）/接触氧化法处理后排入蔡田铺污水处理厂。

## 2、废气

本次不涉及废气的产生。

## 3、噪声

本项目主要噪声源设备有 CO2 全自动凝冻机、CO2 半封压缩机组、CO2 卧式桶浆机组、自动型带经济器液冷螺杆制冷压缩机组等生产设备。根据各设备噪声的特点，建设单位采取了相应的减震措施对噪声进行控制，如设置减振基座，车间封闭生产，厂房隔声。

#### 4、固体废弃物

本次技改项目产生的固废主要为废包装材料。废包装材料属于一般固体废物，固废均能得到有效处理，不会产生二次污染，对环境影响较小。

### 四、环境保护设施调试效果

#### 1、废水

验收监测期间，废水总排口的 pH、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、动植物油、悬浮物排放浓度均满足蔡田铺污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准的限值要求。

#### 2、废气

本项目不涉及废气产生。

#### 3. 厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间测得值均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准的限值要求。

#### 4. 固体废物

本项目固废主要有废包装材料，废包装袋材料外售物资回收单位。

#### 5. 污染物排放总量控制

根据《年产 16 万吨超高温灭菌奶扩建项目环境影响报告表》的批复，  
全厂总量控制指标为：COD：108.7t/a，NH<sub>3</sub>-N：10.9t/a，自该项目之后，  
厂区未申请其他污染物总量控制指标。

## 五、验收结论

根据验收监测报告及现场勘查结果，合肥伊利乳业有限责任公司冷饮  
车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目工程竣工环境保护验收  
形成初步结论如下：本项目目前按照环境影响报告及其批复要求建成环境  
保护设施；污染物排放符合国家相关标准；项目建设过程中未造成重大环  
境污染。本项目的建设符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要  
求，原则上同意通过验收。

## 六、后续要求

1、根据企业环境信息公开要求，进一步加强与项目区域公众的沟通，  
强化信息公开，主动接受社会监督，保障公众对项目运行的环境影响知情  
权、参与权和监督权；

2、项目单位要进一步加强环境管理，提高职工环保意识；

3、加强对污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，  
确保各项污染物做到稳定达标排放；

4、依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评  
【2017】4号）完善网上填报等工作。

合肥伊利乳业有限责任公司

2022年3月24日

合肥伊利乳业有限责任公司冷饮车间全自动隧道线及制冷系统自动化升级改造项目竣工环境保护验收组签到表

	姓名	工作单位	职称/职务	联系方式
组长	吴晨	合肥伊利乳业有限责任公司	设备工程师	16655168886
专家	程克群	安徽农业大学	教授	13965061066
	王功岭	合肥市斯康有限公司	高工	13856056024
	王辉	煤炭工业合肥设计研究院	高工	13855177282
成员	吴凡	安徽国测检测技术有限公司	报告编辑	18756626932
	谢姗姗	安徽国测检测技术有限公司	报告编辑	15856945752

2022 年 3 月 24 日