

环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽清扬水处理设备科技有限公司

编制单位：安徽国测检测技术有限公司



二〇一九年九月

安徽清扬水处理设备科技有限公司环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽清扬水处理设备科技有限公司

法人代表：游桂林

编制单位：安徽国测检测技术有限公司

法人代表：虞玉莲

建设单位：安徽清扬水处理设备科技有限公司 编制单位：安徽国测检测技术有限公司

电 话：0556-5510083

电 话：0551-65165099

传 真：0556-5510085

传 真：0551-65165099

邮 编：246003

邮 编：300001

地 址：安徽安庆市迎江经济开发区内环南

地 址：合肥市庐阳区工投·兴庐产业园

路8-1号

3栋B区3002

## 目 录

表一	项目基本情况.....	1
表二	项目建设内容.....	4
表三	环境保护措施.....	12
表四	建设项目环境影响报告结论及审批部门审批决定.....	17
表五	验收监测质量控制及质量保证.....	20
表六	验收监测内容.....	22
表七	验收监测结果与评价.....	24
表八	验收监测结论.....	28
	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	30
	附件.....	31

表一 项目基本情况

建设项目名称	环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目				
建设单位名称	安徽清扬水处理设备科技有限公司				
建设性质	新建				
建设地点	安徽安庆市迎江经济开发区内环南路 8-1 号				
主要产品名称	环保通风设备		无负压供水设备		
设计生产能力	10 万台/a		800 台/a		
实际生产能力	10 万台/a		800 台/a		
环评报告表 编制单位	巢湖中环环境科学研究 有限公司		环评时间	2017 年 6 月	
环评报告表 审批部门	原安庆市迎江区 环境保护局		环评审批时间	2017 年 9 月 7 日	
开工建设时间	2018 年 8 月		调试时间	2019 年 7 月	
现场监测时间	2019 年 8 月 8 日至 2019 年 8 月 9 日				
投资总概算	10000 万元	环保投资总概算	19 万元	比例	0.19%
实际总投资	8000 万元	环保投资	23.5 万元	比例	0.29%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日施行；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2018 年 12 月 29 日修订；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日施行；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订；</p> <p>5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修订；</p> <p>6、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日施行；</p> <p>7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》，国环规评环【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 16 日；</p> <p>9、《安徽清扬水处理设备科技有限公司环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目环境影响报告表》，2017 年 6 月，巢湖中环</p>				

验收监测依据	<p>环境科学研究有限公司；</p> <p>10、《关于安徽清扬水处理设备科技有限公司环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目环境影响报告表审查意见的函》，迎环字【2017】56号，2017年9月7日，原安庆市迎江区环境保护局；</p> <p>11、建设项目竣工环境保护验收监测委托书；</p> <p>12、安徽清扬水处理设备科技有限公司提供的其他资料及信息。</p>																																										
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、项目食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；无组织排放颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限制要求。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1 建设项目外排废气标准限值一览表</b></p> <table border="1" data-bbox="435 878 1385 1111"> <thead> <tr> <th>监测因子</th> <th>监控点</th> <th>限值（mg/m<sup>3</sup>）</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>食堂油烟</td> <td>废气排气管道</td> <td>2.0</td> <td>GB18483-2001 表 2</td> </tr> <tr> <td>无组织颗粒物</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> <td>GB16297-1996 表 2</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、项目外排废水执行马窝污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2 建设项目外排废水标准限值一览表</b></p> <table border="1" data-bbox="435 1359 1385 1731"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测因子</th> <th colspan="2">标准限值</th> <th rowspan="2">验收执行标准</th> </tr> <tr> <th>马窝污水处理厂</th> <th>GB8978-1996 三级</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td></td> <td>6-9</td> <td>6-9</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> <td>500</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>NH<sub>3</sub>-N</td> <td>28</td> <td>/</td> <td>28</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td></td> <td>400</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>石油类</td> <td></td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="3">以上因子，pH 值单位为“无量纲”，其他因子均为“mg/L”</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。</p>	监测因子	监控点	限值（mg/m <sup>3</sup> ）	标准来源	食堂油烟	废气排气管道	2.0	GB18483-2001 表 2	无组织颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996 表 2	监测因子	标准限值		验收执行标准	马窝污水处理厂	GB8978-1996 三级	pH		6-9	6-9	COD	500	500	500	NH <sub>3</sub> -N	28	/	28	SS		400	400	石油类		100	100	备注	以上因子，pH 值单位为“无量纲”，其他因子均为“mg/L”		
监测因子	监控点	限值（mg/m <sup>3</sup> ）	标准来源																																								
食堂油烟	废气排气管道	2.0	GB18483-2001 表 2																																								
无组织颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996 表 2																																								
监测因子	标准限值		验收执行标准																																								
	马窝污水处理厂	GB8978-1996 三级																																									
pH		6-9	6-9																																								
COD	500	500	500																																								
NH <sub>3</sub> -N	28	/	28																																								
SS		400	400																																								
石油类		100	100																																								
备注	以上因子，pH 值单位为“无量纲”，其他因子均为“mg/L”																																										

验收监测评价 标准 、 标号 、 级别 、 限值	表 3 建设项目厂界噪声执行标准一览表		
	标准限值 Leq:dB (A)		功能区类别
	昼间	夜间	
	65	55	3类
	4、项目工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 年修改清单要求；危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改清单要求。		
验收范围	安徽清扬水处理设备科技有限公司环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目目前已完成工程建设，目前已建成主生产车间 2 栋，可实现年产环保通风设备 10 万台、无负压供水设备 800 台，本次竣工环境保护验收针对项目已建成的相关主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程等，监测项目有废气、废水、噪声监测及固体废物废弃物核查、环境管理检查等。		

## 表二 项目建设内容

### 工程建设内容:

安徽清扬水处理设备科技有限公司投资 8000 万元,在安庆市迎江经济开发区(原安庆临港经济开发区)新建环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目。该项目于 2017 年 5 月 24 日取得了安庆市迎江区发展和改革委员会备案的通知,审批文号为:迎发改【2017】57 号。根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境管理条例》等相关法律法规,安徽清扬水处理设备科技有限公司委托巢湖中环环境科学研究有限公司承担项目环境影响评价工作;原安庆市迎江区环境保护局于 2017 年 9 月 7 日以“迎环字【2017】56 号”文件对项目环评报告表进行审批,同意项目建设。

该项目于 2018 年 8 月开工建设,2019 年 7 月进入调试试生产阶段。目前厂区建设有封闭式生产厂房 2 栋,用于环保通风设备及无负压供水设备加工及相关原料、产品仓储,配套建设了相关环保设施及辅助设施等。项目建设内容详见表 4。

表 4 项目建设内容一览表

工程名称	单项工程	环评建设内容	实际建设情况	备注
主体工程	环保通风设备生产线	外购的冷轧钢板、铝合金板、碳钢板经切割、折弯、精加工后,再经焊接制得外壳,运往外协厂家喷漆,再安装上轴承、皮带、电机、螺栓、减震垫、密封垫、橡胶软接头等配件,制得成品。年产 10 万台。	位于新建厂房 1#,内置切割机、剪板机、折弯机、焊机等相关生产设备 13 余台(套),对外购冷轧钢板、铝合金板、碳钢板等原料经切割机、剪板机、折弯机等加工后,再经焊接制得外壳;之后外协喷漆,最后将相关配件进行安装后制得成品。已建成设施可实现年产环保通风设备 10 万台。	与环评建设内容一致,无重大变更。
	无负压供水设备生产线	外购的 304 不锈钢、钢管、铝合金型材经切割、折弯、精加工后,再经焊接制得外壳,再安装上阀门、封头、弯头、三通、法兰、异径管、减震垫、密封垫、螺栓、橡胶软接头等配件,制得成品。年产 800 台。	位于新建厂房 1#,内置切割机、剪板机、折弯机、焊机等相关生产设备 13 余台(套),外购的 304 不锈钢、钢管、铝合金型材经加工后,再经焊接制得外壳;之后外协喷漆,最后将相关配件进行安装后制得成品。已建成设施可实现年产无负压供水设备 800 台。	与环评建设内容一致,无重大变更。

辅助工程	转运工程	购置电力推车按生产工艺流程转运物料。	购置电力推车按生产工艺流程转运物料。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	焊接工程	采用氩弧焊工艺组装各产品的外壳。	焊接工序位于新建厂房1#北侧，采用氩弧焊工艺组装各产品的外壳。	与环评建设内容一致，无重大变更。
储运工程	储存工程	拟设置1原料仓库、1成品仓库。	项目建设有仓储仓库1栋，可满足目前产品、原料仓储需求。	实际建成仓储车间1栋。
	运输工程	原料及产品采用公路运输。	原料及产品采用公路运输。	与环评建设内容一致，无重大变更。
公用工程	配电	拟建1配电房，其装机总功率220kW且建设有一套变配电系统。能够满足本项目生产用电要求。	项目用电有园区供电电网供给，厂内设配电房1座，年用电量约11.38万kW·h。	用电量由企业月电费缴费单进行核定。
	给排水	项目用水主要有员工的办公生活用水，用水量约1200t/a；办公生活废水约960t/a。	项目用水有园区供水管网供给，主要有员工的办公生活用水，年用水量约1656t。	用水量由企业月水费缴费单进行核定。
环保工程	废水	废水经化粪池预处理后经污水管网，排至马窝污水处理厂集中处理。	项目无生产废水，生活污水及食堂废水经隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入马窝污水处理厂做进一步处理。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	废气	本项目生产过程中产生的废气主要来自焊接工序产生的烟尘。项目焊接采用氩弧焊工艺，通过加强生产过程中的管理，并设置50米的防护距离，保证外排废气符合GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。	项目废气主要来源于食堂烹饪过程中产生的食堂油烟及焊接烟尘。食堂油烟经油烟净化器处理后，通过屋顶排烟管道排放；项目焊接工序系采用氩弧焊，通过加强生产管理、设置防护距离等措施加强焊接烟尘管理。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	噪声	各生产设备拟设置在厂房内并采用减震安装。	通过选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减、加强设备日常检修和维护、加强生产管理等措施降低噪声对周边环境影响。	与环评建设内容一致，无重大变更。

表二 项目建设内容



环保工程	固废	边角料出售给废品收购站，不造成二次污染。	金属废边角料集中收集后，外售综合利用。	与环评建设内容一致，无重大变更。
		办公生活垃圾由环卫部门统一处置。	办公生活垃圾由环卫部门统一处置。	
		废润滑油在厂内按危险废物临时暂存，定期委托有相应资质的单位集中处理。	厂区建有危险废物暂存间 1 栋，位于新建厂房 2# 北部，废润滑油产生后在危废间暂存。目前厂区运营至今未产生废润滑油，待产生后临时在厂区危废暂存间临时贮存，待产生一定量后委托有资质单位进行处置。	

### 主要生产设施:

主要生产设施使用情况详见表 5。

表 5 建设项目生产设备使用情况一览表

环评			实际建设情况			
序号	设备名称	数量	序号	设备名称	型号	数量
1	普通车床	4 台	1	光纤打标机	CN-30W	1
2	数控折弯机	2 台	2	等离子切割机	LGK-40Y	1
3	切管机	4 台			LG-100	1
4	切割机	10 台	3	激光切割机	1530A	1
5	套丝机	10 台	4	压板折弯机	WC67K-300×4000	1
6	压槽机	10 台	5	数控液压剪板机	QC12K-12×4000	1
7	角磨机	16 台	6	电焊机	ZX7-400D	1
8	自动氩弧焊机	10 台			WS200	1
9	转运电动车	2 台			TIG-400	1
					WS-400	1
					WSM-300	1
			7	冷焊机	HS-ADS02	1
			8	空气压缩机	VSD-15	1

项目目前安装切割机 3 台（套），系选用激光切割机，较普通切割机提高了工作效率，目前安装设备可满足生产要求。

### 劳动定员及工作制:

厂区现有员工约 40 人，实施一日一班制，每天白班工作 8h，年均工作 300 天。厂内设有 1 座食堂。

**原辅材料及能源消耗:**

项目原辅材料消耗情况详见表 6。

**表 6 建设项目原辅材料及能源消耗一览表**

序号	名称		单位	年耗量		
				环评	验收	
1	能源消耗	水	t/a	1200	1656	
2		电	万 Kwh/a	/	11.38	
1	原辅材料	环保通风设备	冷轧钢板	t/a	400	400
2			铝合金板	t/a	100	100
3			碳钢板	t/a	450	450
4			各类轴承	万套/a	10	10
5			传动皮带	万米/a	10	10
6			电机	万台/a	10	10
7			橡胶软接头	万套/a	10	10
8			减震垫	万套/a	10	10
9			密封垫	万套/a	10	10
10			配套的螺栓	万套/a	10	10
1		无负压供水设备	304 不锈钢	t/a	40	40
2			钢管	t/a	20	20
3			铝合金型材	t/a	60	60
4			阀门	套/a	800	800
5			封头	套/a	800	800
6			弯头	套/a	800	800
7			三通	套/a	800	800
8			法兰	套/a	800	800
9			异径管	套/a	800	800
10			减震垫	套/a	800	800
11	密封垫		套/a	800	800	
12	橡胶软接头		套/a	800	800	
13	配套的螺栓		套/a	800	800	
1	共用材料	润滑油	t/a	0.8	0.8	
2		1.6 氩弧焊丝	t/a	2.0	2.0	
3		焊接用氩气	kg/a	500	500	

项目无生产用水，用水主要为员工日常活动用水及食堂用水。

项目产生废水主要生活污水，生活污水、食堂废水经化粪池、隔油池预处理后经市政污水管网进入马窝污水处理厂做进一步处理后排放。

项目用水平衡详见图 1。

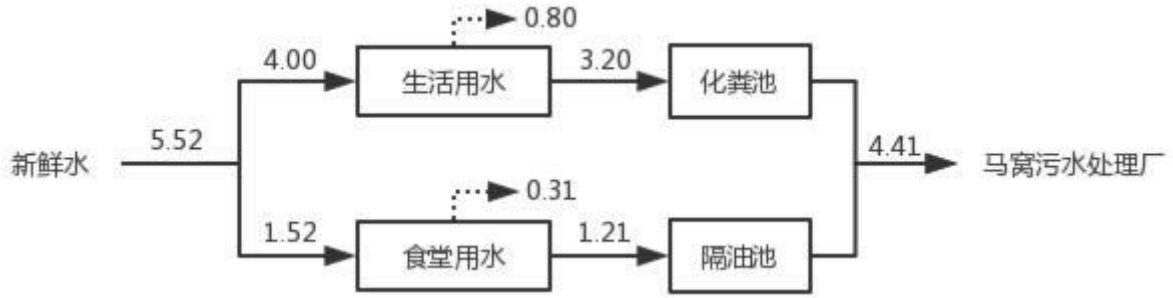


图 1 建设项目水平衡图 (t/d)

## 主要工艺流程及产污环节：

### 1、环保通风设备

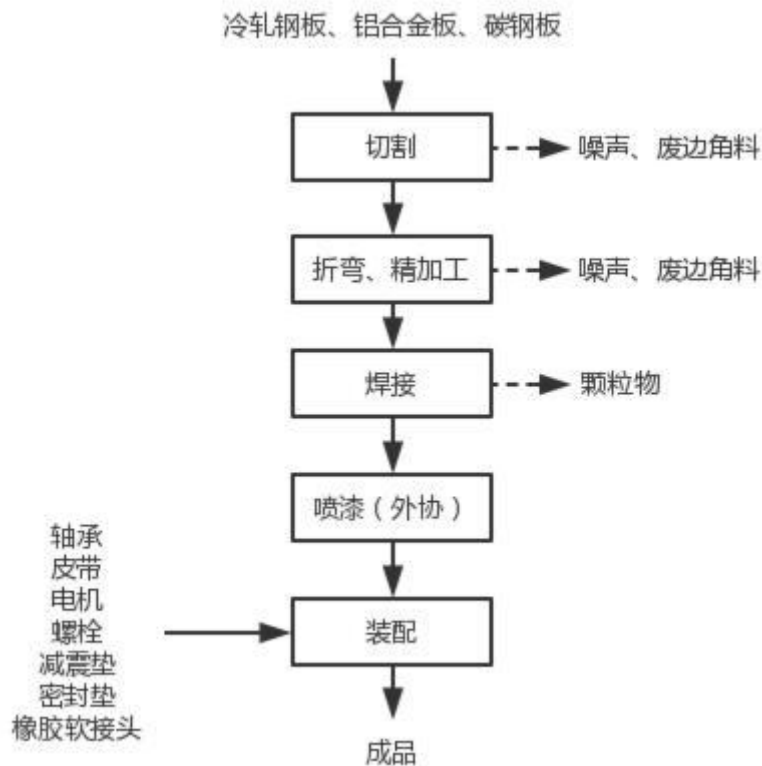


图 2 环保通风设备主要工艺流程及产污节点图

环保通风设备工艺流程简述：

外购的冷轧钢板、铝合金板、碳钢板经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，运往外协厂家喷漆，再安装上轴承、皮带、电机、螺栓、减震垫、密封垫、橡胶软接头等配件，制得成品。

## 2、无负压供水设备

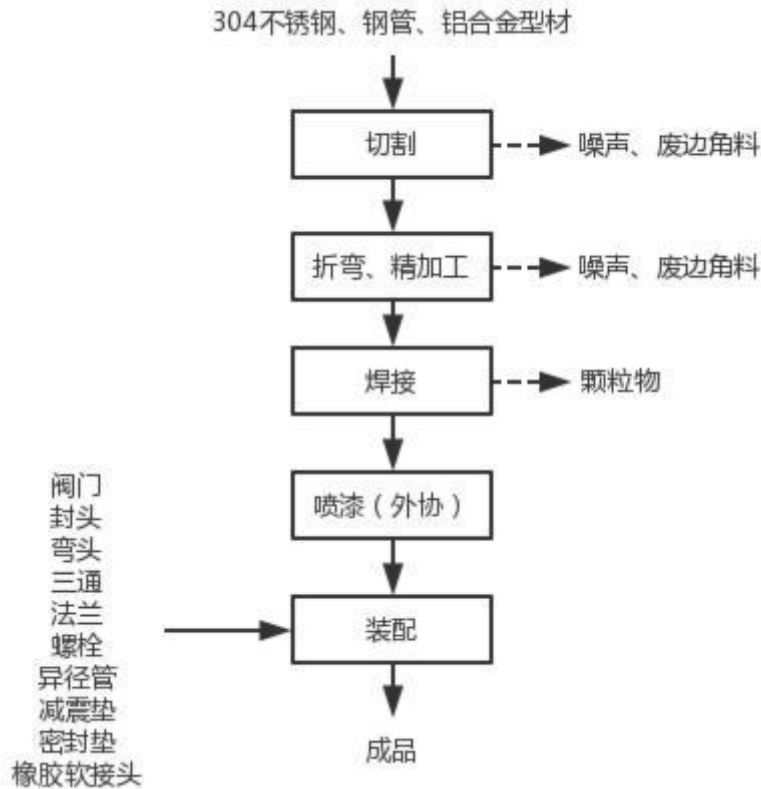


图3 无负压供水设备主要工艺流程及产污节点图

无负压供水设备工艺流程简述：

外购的 304 不锈钢、钢管、铝合金型材经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，再安装上阀门、封头、弯头、三通、法兰、异径管、减震垫、密封垫、螺栓、橡胶软接头等配件，制得成品。

### 项目变动情况：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。本项目变动情况分析详见表 7。

表7 项目重大变更情况分析

类别		环评及批复要求	实际建设情况	变动情况及说明	分析及结论
性质		新建。	新建。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
规模		年产环保通风设备 10 万台、无负压供水设备 800 台。	年产环保通风设备 10 万台、无负压供水设备 800 台。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
地点		安庆临港经济开发区联兴路。	安庆市迎江经济开发区（原安庆临港经济开发区）联兴路。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
生产工艺	环保通风设备	外购的冷轧钢板、铝合金板、碳钢板经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，运往外协厂家喷漆，再安装上轴承、皮带、电机、螺栓、减震垫、密封垫、橡胶软接头等配件，制得成品。	外购的冷轧钢板、铝合金板、碳钢板经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，运往外协厂家喷漆，再安装上轴承、皮带、电机、螺栓、减震垫、密封垫、橡胶软接头等配件，制得成品。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	无负压供水设备	外购的 304 不锈钢、钢管、铝合金型材经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，再安装上阀门、封头、弯头、三通、法兰、异径管、减震垫、密封垫、螺栓、橡胶软接头等配件，制得成品。	外购的 304 不锈钢、钢管、铝合金型材经切割、折弯、精加工后，再经焊接制得外壳，再安装上阀门、封头、弯头、三通、法兰、异径管、减震垫、密封垫、螺栓、橡胶软接头等配件，制得成品。		
环保设施	废水处理	项目废水主要为员工办公生活污水，废水排放实行雨污分流，由园区污水管网排入马窝污水处理厂处理。废水排放执行马窝污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。	项目营运期用水主要为食堂用水及生活用水等。项目区雨污分流，雨水经雨水管网外排；食堂废水及生活污水经隔油池化粪池预处理后，经市政污水管网排入马窝污水处理厂作进一步处理。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	废气处理	本项目生产过程中产生的废气主要来自焊接工序产生的烟尘。项目焊接采用氩弧焊工艺，通过加强生产过程中的管理，并设置 50 米的防护距离，保证外排废气符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。	项目废气主要来源于食堂烹饪过程中产生的食堂油烟及焊接烟尘。食堂油烟经静电式油烟净化器处理后，通过屋顶排烟管道排放；项目焊接工序系采用氩弧焊，通过加强生产管理、设置 50m 防护距离等措施加强焊接烟尘管理。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。

环保设施	噪声治理	通过对产噪设备采取减振、隔声等措施，确保项目营运期厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减，加强设备日常检修和维护、加强生产管理	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
	固废处理	本项目产生的主要固体废物主要有切割及精加工时产生的边角料、机械设备检修及维护时产生的废润滑油及员工办公生活垃圾等。边角料定期出售给废品收购站，厂区暂存期间要存放于防风、防雨、防晒的库房；废润滑油属于危险废物，需委托有资质单位处置，厂内贮存期间执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定，采取隔离、防渗措施并按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志，委托处置时按照《危险废物转移联单管理办法》办理转移联单手续；生活垃圾收集后交由环卫部门统一处置。	项目建设有一般固废堆场及危废暂存场所。金属废边角料集中收集后，暂存于废边角料暂存间（厂房2#西北角），之后外售综合利用。办公生活垃圾集中收集，由环卫部门统一处置。厂区建有危险废物暂存间1栋，位于新建厂房2#北部，废润滑油产生后在危废间暂存。目前厂区运营至今未产生废润滑油，待产生后临时在厂区危废暂存间临时贮存，待产生一定量后委托有资质单位进行处置。	无。	与环评建设内容一致，无重大变更。
综上所述，项目实际建设过程中主要建设内容基本与环评涉及情况一致，部分工程改进了污染物收集处理措施，项目无重大变更。					

### 表三 环境保护措施

#### 主要污染源、污染物处理和排放：

##### 1、废水

项目营运期用水主要为食堂用水及生活用水等。

项目区雨污分流，雨水经雨水管网外排至园区雨水管网。食堂废水及生活污水经隔油池、化粪池预处理后，经市政污水管网排入马窝污水处理厂作进一步处理。

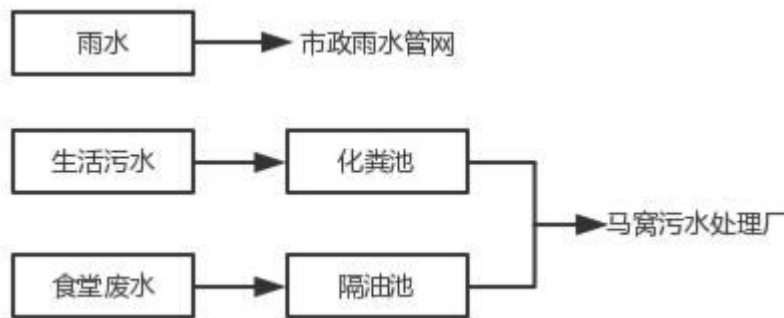


图4 建设项目污水处置工艺流程图

##### 2、废气

本项目运营过程中产生的废气主要为生产过程中产生焊接烟尘及员工食堂烹饪过程中产生的饮食业油烟。

项目焊接工序采用氩弧焊工艺，通过车间通风、加强生产管理、设置 50m 防护距离等措施，确保外排废气符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。

食堂油烟经集气罩收集后，经静电式油烟净化器处理后，通过专用管道外排，油烟净化器及排气管道设置在办公楼楼顶。

##### 3、噪声

项目营运期噪声主要来源于切割机、焊接机等各生产设备运转时产生的噪声，其声源强度大约为 75~90dB（A），项目主要高噪声设备及降噪措施详见表 8。

表 8 建设项目生产设备噪声源声强一览表

设备名称	单个设备源强 dB (A)	主要降噪措施
空压机	85-90	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减
剪板机	80-85	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减
切割机	80-85	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减
焊机	75-80	加强设备日常检修和维护、加强生产管理

#### 4、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要有：员工活动产生的生活垃圾、机加工过程中产生的废金属边角料及机械设备检修及维护时产生的废润滑油。相关处置方式如下：

(1) 职工生活垃圾：集中收集后由环卫部门统一处理。

(2) 废金属边角料：集中收集，暂存于一般固废暂存间（厂房 2#西北角），外售综合利用。

(3) 废润滑油：目前未产生，产生后暂存于危废暂存间，待产生一定量后，委托有资质单位进行处置，危废暂存间位于厂房 2#北侧。

表 9 建设项目工业固体废物产生及处置情况一览表

序号	固体废弃物种类	种类	年产生量 (t)	处置方式
1	职工生活垃圾	一般固废	2.4	集中收集，由环卫部门统一处理。
2	废金属边角料	一般固废	10	集中收集，外售综合利用。
3	废润滑油	HW08	尚未产生	目前暂未产生，产生后暂存于危废暂存间，待产生一定量后，委托有资质单位进行处置。

#### 环保投资情况：

项目总投资 8000 万元，其中环保投资 23.5 万元，环保投资占比约 0.29%。项目环保投资情况详见表 10。

表 10 建设项目环保投资情况一览表

治理项目		环保设施名称	环保投资 (万元)
废水	生活污水	化粪池及雨污管网	15
废气	食堂油烟	油烟净化器及管道	4
噪声	设备噪声	基础减震	2
固废	一般固废	一般固废堆场、生活垃圾收集装置	1
	废润滑油	危废暂存间	1.5
总计			23.5



## 环境管理检查：

### 1、 建设项目搬迁前所在地环境问题情况及整改情况

本项目为新建厂房，项目所在区域无明显的环境问题。

### 2、 建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况

该项目建设按要求完成了相关环境影响评价工作，在建设过程中基本做到了“三同时”，项目竣工后委托安徽国测检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收监测工作。

### 3、 环境保护管理档案管理情况

环保档案已建档，并有专人管理。

环保档案内容有：建设项目环境影响评价报告表、区环保局环评批复、各项环保规章制度、环保设施运行维护记录等。

### 3、 环境保护监测机构、人员和仪器设备的配置情况

环保工作由环保专员负责（兼职），分工明确，责任到人。

公司无监测人员和监测能力，监测工作委托第三方检测公司进行。

### 4、 工业固（液）体废物按规定或要求处置和回收利用、危险废物处置情况

所有工业固体废物均得到妥善处置。建设了一般固废和危险废物临时储存场，并做好防雨、防渗、防腐措施，一般固废回收再利用；生活垃圾由当地环卫处统一清运处置；危险废物目前暂未产生，产生后暂存于危废暂存间，待产生一定量后，委托有资质单位进行处置。

### 5、 厂区绿化建设情况

厂区进行了生态绿化建设，主要是树木和草坪。

### 6、 建设期间和试生产阶段是否发生了扰民和污染事故

建设期间和试生产阶段未发生扰民和污染事故情况。

### 7、 “三同时”落实情况

环评中要求建设的环保设施实际完成及运行情况，环评中提出的污染治理措施和建议的落实情况，行政主管部门对项目的审批意见的落实等方面：

该项目各项措施落实情况较好，基本落实了环评报告和环评批复中提出的污染治理措施，具体落实情况见表 11。

表 11 建设项目“三同时”落实情况一览表

污染源	项目	环评提出的环保措施	环评批复要求	实际落实情况
废水	生活污水	雨污分流，达到马窝污水处理厂接管标准要求，由园区污水管网排入马窝污水处理厂处理。	落实《报告表》提出的废水处理措施。项目废水主要为员工办公生活污水，废水排放实行雨污分流，由园区污水管网排入马窝污水处理厂处理。废水排放执行马窝污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。厂内按危险废物临时暂存，委托有相应资质单位定期处置。	项目区雨污分流，雨水经雨水管网外排。食堂废水及生活污水经隔油池化粪池预处理后，经市政污水管网排入马窝污水处理厂作进一步处理。
废气	焊接烟尘	焊接材料为 1.6 氩弧焊丝年消耗量 2t、设置 50 米的防护距离。废气外排达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。	落实《报告表》提出的废气治理措施。项目废气主要来源焊接工序产生的烟尘和职工食堂油烟，烟尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值要求；油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。	项目焊接工序采用氩弧焊工艺，通过车间通风、加强生产管理、设置 50m 防护距离等措施，确保外排废气符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。 食堂油烟经集气罩收集后，经静电式油烟净化器处理后，通过专用管道外排，油烟净化器及排气管道设置在办公楼楼顶，高度约 12m。
噪声	生产设备运行噪声	噪声主要来自各生产设备运行时产生的机械噪声，通过对产噪设备采取减振、隔声等措施，并经过距离衰减后，东厂界（临联兴路一侧）、南厂界（临内环南路一侧）昼间及夜间等效声级符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 4 类标准，西厂界、北厂界昼间及夜间噪声等效声级均符合 GB 12348-2008 中的 3 类标准要求。	落实《报告表》中噪声污染防治措施，项目噪声主要来源于车床、切管机、切割机、套丝机、角磨机焊接机等设备运行时所产生的噪声，通过对产噪设备采取减振、隔声等措施，确保项目营运期厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减，加强设备日常检修和维护、加强生产管理。

固体废物	生活垃圾	环卫部门收集统一处理。	<p>落实《报告表》提出的固体废物处理处置措施。本项目产生的主要固体废物主要有切割及精加工时产生的边角料、机械设备检修及维护时产生的废润滑油及员工办公生活垃圾等。边角料定期出售给废品收购站，厂区暂存期间要存放于防风、防雨、防晒的库房；废润滑油属于危险废物，需委托有资质单位处置，厂内贮存期间执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定，采取隔离、防渗措施并按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志，委托处置时按照《危险废物转移联单管理办法》办理转移联单手续；生活垃圾收集后交由环卫部门统一处置。</p>	<p>职工生活垃圾：集中收集后由环卫部门统一处理。</p> <p>废金属边角料：集中收集，暂存于一般固废堆暂存间（厂房2#西北角），外售综合利用。</p> <p>废润滑油：目前暂未产生，产生后暂存于危废暂存间（厂房2#西北部），待产生一定量后，委托有资质单位进行处置。</p>
	边角料	出售给废品收购站。		
	废润滑油	厂内按危险废物临时暂存，委托有相应资质单位定期处置。		
其他	卫生防护距离	/	本项目设卫生防护距离 50m。	项目厂界 50m 防护距离内无学校、医院、居民区等环境敏感目标。详见附图 3。

## 表四 建设项目环境影响报告结论及审批部门审批决定

## 建设项目环境影响评价表主要结论与建议：

根据《安徽清扬水处理设备科技有限公司环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目环境影响报告表》（巢湖中环环境科学研究所有限公司，2017年6月），本项目环境影响报告表中对废水、废气、固体废物及噪声污染防治设施的要求如下：

表 12 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果一览表

内容	排放源	污染物名称		防治措施	预期治理效果
废水 污染物	办公生活污水	COD NH <sub>3</sub> -N		雨污分流，由园区污水管网排入马窝污水处理厂处理。	达到马窝污水处理厂接管标准要求，排入马窝污水处理厂处理。
大气 污染物	焊接	烟尘		焊接材料为 1.6 氩弧焊丝年消耗量 2t、设置 50 米的防护距离。	达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的无组织排放监控浓度限值要求。
固体 废物	生产车间	边角料		出售给废品收购站	妥善处置。
		危险 废物	废润 滑油	厂内按危险废物临时暂存，委托有相应资质单位定期处置。	
	办公生活	生活垃圾		环卫部门收集统一处理。	
噪声	噪声主要来自各生产设备运行时产生的机械噪声，其声压级为 75~85dB（A）。通过对产噪设备采取减振、隔声等措施，并经过距离衰减后，东厂界（临联兴路一侧）、南厂界（临内环南路一侧）昼间及夜间等效声级符合 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 4 类标准，西厂界、北厂界昼间及夜间噪声等效声级均符合 GB 12348-2008 中的 3 类标准要求。				
生态保 护措施	项目区内的建筑格局统一、整齐，区内的道路全部为水泥路面，且有面积较大的绿地分布，对整个区内无法绿化的地面硬化处理，确保无裸露的松土。合理设计厂区的排水管网系统，防止雨水对绿地的侵蚀。 上述生态保护措施，将使该项目对生态环境的影响是轻微的。				

综合结论：本项目符合国家产业政策，符合安庆临港经济开发区规划要求，项目所在区域环境质量现状符合相应的标准要求，在落实评价要求的各项污染防治对策的情况下，能够实现污染物的达标排放，能符合国家相应标准要求，不会引起区域环境质量的改变，从环境保护角度考虑，本评价认为该项目是可行的。

建议：将环境管理纳入日常运营管理渠道，安排专业技术人员维护环境保护设施

的正常运行，接受当地环保部门的检查与指导。项目运行后必须按环境保护竣工验收的有关规定，及时进行环境保护“三同时”竣工验收。做好厂内生活垃圾收集管理工作，不乱堆乱放，日产日清，并应建立相应的管理制度。

### 环评审批部门审批决定：

安徽清扬水处理设备科技有限公司：

你公司报来《环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现将审查意见函告如下：

#### 一、原则同意《报告表》所述内容及评价结论

项目位于安庆临港经济开发区联兴路，厂区北临德生纺织印染（安庆）有限公司，西临安庆市阳光机械制造有限公司，东临联兴路，南临内环南路。项目占地面积12938.94平方米，总投资1000万元，其中环保投资21万元，主要建设一条年产10万台环保通风设备和一条年产800台无负压供水设备的生产线。项目已取得迎江区发改委备案文件（迎发改【2017】57号），在落实《报告表》和本批复提出的污染防治措施的前提下，我局原则同意你公司按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、原材料、环境保护措施建设该项目。

#### 二、你公司须认真落实《报告表》提出的各项环保措施，重点做好以下各项工作

1、大气污染防治措施：落实《报告表》提出的废气治理措施。项目废气主要来源焊接工序产生的烟尘和职工食堂油烟，烟尘排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值要求；油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

2、水污染防治措施：落实《报告表》提出的废水处理措施。项目废水主要为员工办公生活污水，废水排放实行雨污分流，由园区污水管网排入马窝污水处理厂处理。废水排放执行马窝污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

3、固废防治措施：落实《报告表》提出的固体废弃物处理处置措施。本项目产生的主要固体废物主要有切割及精加工时产生的边角料、机械设备检修及维护时产生的废润滑油及员工办公生活垃圾等。边角料定期出售给废品收购站，厂区暂存期间要

存放于防风、防雨、防晒的库房；废润滑油属于危险废物，需委托有资质单位处置，厂内贮存期间执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关规定，采取隔离、防渗措施并按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志，委托处置时按照《危险废物转移联单管理办法》办理转移联单手续；生活垃圾收集后交由环卫部门统一处置。

4、噪声防治措施。落实《报告表》中噪声污染防治措施，项目噪声主要来源于车床、切管机、切割机、套丝机、角磨机焊接机等设备运行时所产生的噪声，通过对产噪设备采取减振、隔声等措施，确保项目营运期厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

5、本项目设卫生防护距离50m。

6、根据《报告表》测算，本项目烟尘总量控制指标为0.0144t/a

### 三、其他事项

1、在项目施工和运营过程中，你单位应按《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》和《建设项目环境保护事中事后监督管理办法》落实相关要求，建立畅通的公众参与平台，及时公布相关环境信息，保障公众对建设项目环境影响的知情权、参与权和监督权，切实维护人民群众合法环境权益。

2、《报告表》经批准后，若项目的性质、规模、地点、工艺、污染防治措施等发生重大变动，建设单位应严格遵照国家相关法律法规的规定及时向我局报告，重新开展环境影响评价，待审批同意后方可开工建设。

3、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后须按照《建设项目环境保护管理条例》完成竣工环境保护验收，验收合格后方可正式投入使用。

4、你单位需按规定接受各级环保部门的监督检查。

请迎江区环境监察大队负责本项目的日常环境监管。

表五 验收监测质量控制及质量保证

## 监测分析方法、人员及仪器：

本项目监测项目检测、分析方法详见表 13。

表 13 监测分析方法及依据一览表

监测内容	监测项目	监测依据及方法	方法检出限
废水	pH 值	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	/
	COD	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	4mg/L
	NH <sub>3</sub> -N	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L
	SS	GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	4mg/L
	动植物油	HJ 637-2018 水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法	0.06mg/L
废气	饮食业油烟	GB 18483-2001 饮食业油烟排放标准（试行） （附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法）	/
无组织 废气	TSP	GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001 mg/m <sup>3</sup>
噪声	等效声级	GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	/

所用监测仪器设备经安徽省迈特瑞杰测控科技有限公司计量检定，并在检定有效期内使用；所有监测采样分析人员均经培训持证上岗。监测仪器使用情况详见表 14。

表 14 监测仪器使用情况一览表

监测内容	监测项目	检测仪器		
		仪器设备型号	实验室编号	检定有效期
废水	pH 值	PHS-3C 型 pH 计	EAA-022	2020.07.01
	COD	HCA-102 型 COD 消解器	EAA-003	2020.02.25
		50ml 酸式滴定管	/	2022.03.27
	NH <sub>3</sub> -N	722G 分光光度计	EAA-014	2020.07.01
	SS	101-2 型电热恒温鼓风干燥箱	EAA-001	2020.02.25
		FA1004 电子分析天平	EAA-029	2020.02.25
	动植物油	FY-1H-N 飞越迷你型真空泵	EAA-026	/
	JKY-3A 红外测油仪	EAA-037	2020.02.25	
有组织 废气	烟气参数	GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	GCM-057	2020.04.01
	饮食业 油烟	GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	GCM-057	2020.04.01
		JKY-3A 红外测油仪	EAA-037	2020.02.25
无组织 废气	TSP	ME5701 大气颗粒物综合采样器	GCM-039	2020.02.25
		ME5701 大气颗粒物综合采样器	GCM-040	2020.07.03
		ME5701 大气颗粒物综合采样器	GCM-041	2020.02.25
		ME5701 大气颗粒物综合采样器	GCM-042	2020.07.03
		LHS-80 恒温恒湿培养箱	EAA-048	2020.02.25
		FA1004 电子分析天平	EAA-029	2020.02.25

噪声	等效声级	AWA6228 型多功能声级计	GCM-019	2020.07.28
		HS6020 声校准仪	GCM-033	2020.06.18

## 监测质量保证

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

### 1、废水监测

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程采集了平行样；实验室分析过程使用标准物质，采用空白实验、平行样测定、加标回收率测定等。

表 15 废水监测质量控制措施一览表

项目	COD	NH <sub>3</sub> -N
样品数	8	8
平行样数	2	2
相对偏差	0.3% / 1.7%	5.0% / 4.4%
质控编号	2005119	2001124
控样值 (mg/L)	7.32±0.28	104±5
监测值 (mg/L)	7.44	102
质控合格情况	合格	合格

### 2、废气监测

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，检测前对使用的仪器进行校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样及分析过程严格按照《固定污染源废气检测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源检测质量控制和质量保证技术规范》（HJ/T 373-2007）和《空气和废气监测分析方法》（第四版）进行。校准结果全部合格。

### 3、噪声监测

噪声测量仪器为II型分析仪器，测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前后均经 A 声级校准器校准，详见表 16。

表 16 噪声监测质控结果一览表

项目	测量时间	校准前	校准后	示值偏差	标准值	是否合格
噪声 dB(A)	2019.8.8 昼间	93.9	93.9	0.0	±0.5	是
噪声 dB(A)	2019.8.9 昼间	93.8	93.9	0.1	±0.5	是



## 表六 验收监测内容

本次验收针对已建成项目污染物排放情况进行核查，具体监测内容如下：

### 1、废水监测

监测点位：厂区污水总排口

监测项目：pH 值、COD、NH<sub>3</sub>-N、SS、动植物油

监测频次：每天监测 4 次，连续监测 2 天

### 2、废气监测

#### (1) 饮食业油烟

监测点位：食堂油烟净化器出口

监测项目：饮食业油烟

监测频次：每天监测 5 次，连续监测 2 天

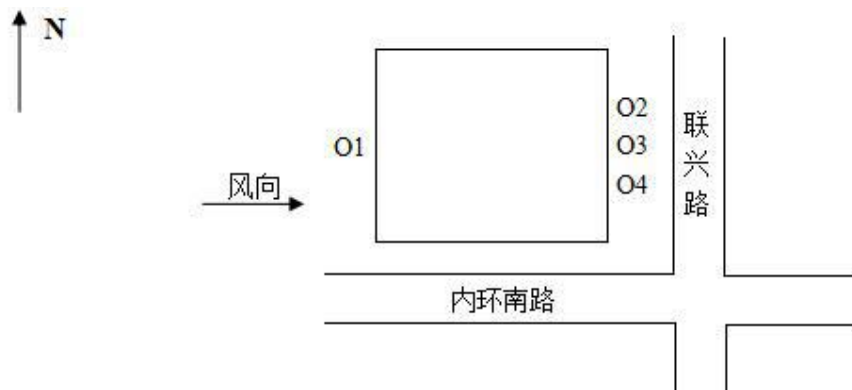
#### (2) 无组织 TSP

监测点位：上风向厂界外布设 1 个对照点 O1，下风向厂界外布设 3 个监控点 O2、O3 和 O4。监测点位根据当天的气象条件现场布设，同时监测风向、风速、气温等气象参数；布设点位时，应该以无组织排放源上风向 2-50m 范围内设参考点，排放源下风向 2-50m 范围内设监测点，周界外浓度最高点一般设于排放源下风向的单位周界外 10m 范围内

监测项目：颗粒物

监测频次：每天监测 3 次，连续监测 2 天

布点示意图：“O”表示无组织监测点位



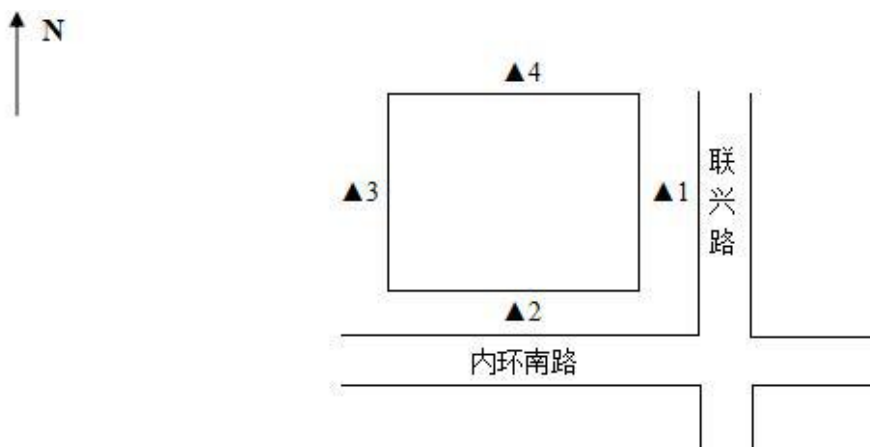
### 3、噪声监测

监测点位：在工业企业东、南、西、北厂界外 1m、高度 1.2m 以上、距任一反射面距离不小于 1m 的位置各布设 1 个采样点▲1、▲2、▲3、▲4

监测项目：等效 A 声级  $L_{eq}$  (dB)

监测频次：因企业夜间不生产，本次仅对昼间噪声进行考察。每天昼间监测 1 次，连续监测 2 天

布点示意图：“▲”表示厂界噪声监测点位



## 表七 验收监测结果与评价

### 验收监测期间生产工况记录：

公司该项目目前年生产 300 天，每天工作 8 小时。该项目目前试运行情况良好，各项环保设施运行正常，根据企业提供信息，验收监测期间生产情况详见表 17。

表 17 验收监测期间工况一览表

	2019 年 8 月 8 日	2019 年 8 月 9 日
设计使用量	年使用焊丝约 2.0t、钢板 400t	
验收监测期间原料领用情况	领用焊丝 5.0kg、钢板 1.2t	领用焊丝 5.5kg、钢板 1.3t

### 验收监测结果：

#### 1、废水监测结果

2019 年 4 月 25~26 日，安徽国测检测技术有限公司在对该项目有组织废气排放达标情况进行了监测。项目外排废气监测结果见表 18。

表 18 废水监测结果一览表

监测因子		pH 值	COD	氨氮	SS	动植物油
2019 年 8 月 8 日	一次值	6.92	70	8.64	ND	2.25
	二次值	6.89	79	8.88	ND	1.76
	三次值	6.90	75	9.22	5	2.20
	四次值	6.89	89	8.86	ND	2.06
	均值/范围	6.89-6.92	78	8.90	/	2.07
2019 年 8 月 9 日	一次值	6.88	80	9.08	4	2.38
	二次值	6.93	75	8.76	ND	2.40
	三次值	6.89	86	8.34	4	2.32
	四次值	6.88	76	8.84	ND	2.00
	均值/范围	6.88-6.93	79	8.76	/	2.28
标准限值		6—9	500	28	400	20

监测结果显示：验收监测期间，外排废水中 COD、NH<sub>3</sub>-N 排放浓度均低于马窝污水处理厂接管标准；pH 值、SS、石油类的排放浓度均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求。

## 2、有组织废气监测

2019年8月8~9日，安徽国测检测技术有限公司在对该项目食堂油烟排放达标情况进行了监测。项目外排废气监测结果见表19。

表19 饮食业油烟监测结果一览表

监测日期	监测项目	计量单位	监测结果	标准限值
2019年 8月 8日	烟气温度	°C	40.4	—
	烟气流速	m/s	8.6	—
	标况排气量	Nm <sup>3</sup> /h	5205	—
	灶头基准排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.668	<2.0
	油烟排放速率	kg/h	3.48×10 <sup>-3</sup>	—
2019年 8月 9日	烟气温度	°C	39.6	—
	烟气流速	m/s	8.5	—
	标况排气量	Nm <sup>3</sup> /h	5092	—
	灶头基准排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.738	<2.0
	油烟排放速率	kg/h	3.76×10 <sup>-3</sup>	—

监测结果显示：验收监测期间，厂区食堂饮食业油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB/T 18483-2001）中相关限值要求。

## 2、无组织废气监测

2019年8月8~9日，安徽国测检测技术有限公司在对该项目无组织废气排放达标情况进行了监测。验收监测期间气象条件详见表20，监测结果见表21。

表20 无组织废气监测气象参数一览表

采样时段		温度（°C）	湿度（%）	大气压（kPa）	风速（m/s）	风向
2019年 8月 8日	10:21-11:21	34.5	43	100.2	1.4	西
	11:38-12:38	36.1	43	100.2	1.4	西
	12:43-13:43	37.5	42	100.2	1.3	西
2019年 8月 9日	09:42-10:42	33.4	44	100.3	1.4	西
	10:51-11:51	35.2	44	100.3	1.5	西
	11:58-12:58	36.8	43	100.2	1.4	西

表 21 无组织废气监测结果一览表（单位：mg/m<sup>3</sup>）

监测因子	监测结果		监测点位	O1 上风向	O2 下风向	O3 下风向	O4 下风向
	监测时段						
颗粒物	2019年 8月8日	10:21-11:21		0.100	0.219	0.219	0.458
		11:38-12:38		0.179	0.498	0.239	0.358
		12:43-13:43		0.179	0.577	0.597	0.378
		标准限值		1.0	最大值	0.597	
颗粒物	2019年 8月9日	09:42-10:42		0.239	0.299	0.617	0.418
		10:51-11:51		0.139	0.477	0.517	0.298
		11:58-12:58		0.239	0.278	0.318	0.418
		标准限值		1.0	最大值	0.617	

监测结果显示：验收监测期间，无组织排放颗粒物的浓度最大值均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放周界处浓度限值要求。

### 3、噪声监测

2019年8月8~9日，安徽国测检测技术有限公司在对该项目厂界噪声达标情况进行了监测。监测结果见表22。

表 22 厂界噪声监测结果一览表（单位：Leq dB（A））

测点序号	测点位置	2019年8月8日昼间	2019年8月9日昼间
▲1	东厂界外1m	57.4	56.8
▲2	南厂界外1m	56.7	56.1
▲3	西厂界外1m	54.2	53.9
▲4	北厂界外1m	54.9	54.5
标准限值		≤65	≤65

监测结果表明：验收监测期间，该项目各厂界噪声监测点位昼间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准限值。

### 总量核查：

以验收监测期间，无组织颗粒物最大监测浓度进行核算，项目废气年排放总量详见表23。

表 23 建设项目新增废水污染因子排放一览表

污染物名称	最大监测浓度	面源面积	面源高度	年工作时长	污染物总量
焊接烟尘	0.617mg/m <sup>3</sup>	200m <sup>2</sup>	8m	2400h	0.002t

根据核算，颗粒物年产生量约 0.002t，满足项目环评批复（迎环字【2017】56号）中“烟尘总量控制指标为 0.0144t/a”的要求。

## 表八 验收监测结论

### 项目概况：

安徽清扬水处理设备科技有限公司投资 8000 万元，在安庆市迎江经济开发区（原安庆临港经济开发区）新建环保通风设备及无负压供水设备生产线建设项目。该项目于 2017 年 5 月 24 日取得了安庆市迎江区发展和改革委员会备案的通知，审批文号为：迎发改【2017】57 号。根据《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境管理条例》等相关法律法规，安徽清扬水处理设备科技有限公司委托巢湖中环环境科学研究所有限公司承担项目环境影响评价工作；原安庆市迎江区环境保护局于 2017 年 9 月 7 日以“迎环字【2017】56 号”文件对项目环评报告表进行审批，同意项目建设。

该项目于 2018 年 8 月开工建设，2019 年 7 月进入调试试生产阶段。目前厂区建设有封闭式生产厂房 2 栋，用于环保通风设备及无负压供水设备加工及相关原料、产品仓储，配套建设了相关环保设施及辅助设施等。项目建设过程中基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产运营。项目已建成部分试生产后，委托安徽国测检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收监测工作。

本次验收监测范围针对建设项目已建成的相关主体工程、公用工程、储运工程和环保工程的运行及措施执行情况，即已建成主生产车间 2 栋及环保通风设备及无负压供水设备生产线。验收监测内容有废气、噪声监测及固体废物、环境管理检查等。

### 主要污染物产生、治理及排放达标情况：

#### 1、废水

监测结果显示：验收监测期间，外排废水中 COD、NH<sub>3</sub>-N 排放浓度均低于马窝污水处理厂接管标准；pH 值、SS、石油类的排放浓度均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值要求。

#### 2、废气

##### （1）饮食业油烟

监测结果显示：验收监测期间，厂区食堂饮食业油烟的排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（GB/T 18483-2001）中相关限值要求。

##### （2）无组织颗粒物

监测结果显示：验收监测期间，无组织排放颗粒物的浓度最大值均低于《大气污

染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放周界处浓度限值要求。

### 3、噪声

监测结果表明：验收监测期间，该项目各厂界噪声监测点位昼间噪声均小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值。

### 4、固体废弃物

项目营运期产生的固体废物主要有：员工办公生活产生的生活垃圾、机加工过程中产生的废金属边角料及机械设备检修及维护时产生的废润滑油。

其中，职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理；废金属边角料集中收集，外售综合利用；废润滑油目前未产生，产生后暂存于危废暂存间，待产生一定量后，委托有资质单位进行处置。

### 5、其他

项目生产车间 50m 防护距离内无学校、医院、居民区等环境敏感目标。

根据核算，颗粒物年产生量约 0.002t，满足项目环评批复（迎环字【2017】56 号）中“烟尘总量控制指标为 0.0144t/a”的要求。

### 后续建议：

1、建设单位应加强日常生产管理，健全污染治理设备定期维修检查制度，杜绝非正常状况的发生。

2、加强环保监测，对各排污点进行例行监测，发现问题及时处理，确保污染防治措施的正常运行。

3、建议企业根据现行环保要求，对焊接烟尘采取更有效的处置设施，设置相关收集及处理设施处理后实现有组织排放。

4、建议安庆市迎江经济开发区成立危险废物转移中心，以便园区内相关企业危险废物得到及时处置。



## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安徽国测检测技术有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	安徽清扬水处理设备科技有限公司			项目代码				建设地点	安徽省安庆市迎江经济开发区内环南路 8-1 号				
	行业类别（分类管理名录）	C3599 其他专用设备制造			建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			环评单位	巢湖中环环境科学研究所有限公司				
	设计生产能力	年产环保通风设备 10 万台、无负压供水设备 800 台				实际生产能力	年产环保通风设备 10 万台、无负压供水设备 800 台							
	环评文件审批机关	安庆市迎江区环境保护局			审批文号	迎环字【2017】56 号			环评文件类型	报告表				
	开工时间	2018 年 8 月			竣工时间	2019 年 7 月			排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位				本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	安徽清扬水处理设备科技有限公司			环保设施监测单位	安徽国测检测技术有限公司			验收监测时工况	/				
	实际总投资（万元）	8000			实际环保投资（万元）	23.5			所占比例（%）	0.29%				
	废水治理（万元）	15	废气治理（万元）	4	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	2.5	绿化及环评（万元）			其他（万元）		
	新增污水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/						年平均工作时长	2400h	
运营单位	安徽清扬水处理设备科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340800399175936K			验收时间	2019.9					
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水						0.132						+0.132	
	化学需氧量		79	500	0.105								+0.105	
	氨氮		8.83	28	0.012								+0.012	
	工业固体废物				1.24E-3	1.24E-3	0							+0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

## 附件清单：

本验收监测报告附有以下附件、附图：

附件 1 环评批复

附件 2 委托书

附件 3 验收检测报告

附件 4 生产说明

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置图

附图 3 环境保护距离图

附图 4 雨污分流图

附图 5 建设项目现场照片